

Geschieberückhaltestation (GRS)

zur dauerhaften Betriebsoptimierung und Kostensenkung

Patent DE 100 20 367.1, DE 199 33 391.2 angem.

Die einzelfallspezifische, modulare Fertigbaulösung für preiswerte, schnelle, auch nachträgliche Montage, bei Abwasseranlagen mit problembehaftetem Betrieb infolge von Sand, Kies und Geröll im Kanalnetz





Geschiebeablagung im Kanal



Greifer bei Räumung



Mobiles Räumgerät



Stationäres Räumgerät



Container mit Räumgut

VSB Geschieberückhaltestation (GRS)

Mineralische Grobstoffe treten im Kanal in Form von Geschiebe (Steine, Kies und Splitt) auf und verursachen in Kanalnetzen, Regenbecken und auf Kläranlagen Betriebsprobleme und Kosten.

Die Herkunft des Geschiebes kann sein:

- Außengebiete ohne Sandfänge
- fehlende Schmutzfänger in Einläufen und Schächten
- Baustellen und Mißbrauch des Kanals als Entsorgungsweg
- Infiltrationen von Bodenmaterial über undichte Kanäle

Das Geschiebe verursacht erhebliche Störungen in Hebewerken, Pumpenanlagen, Meßschächten, Rechenbauwerken und bei Reinigungssystemen von Regenbecken. Es erhöht den Verschleiß von Rohren, Pumpen und Förderschnecken. Ferner fördert es die Ablagerung von organischem Material im Kanalnetz. Des Weiteren kann es zu Geruchsbelästigung, erhöhter Unfallgefahr für das Wartungspersonal, erhöhter Schmutzfracht bei Regenwetterabfluß und zu verstärkter Beanspruchung von Kanalrohren durch korrosionsfördernde Schadstoffe kommen.

Insbesondere entstehen auch durch den Austrag fäulnisfähiger Kanalablagerungen über Regenentlastungsbauwerke kurzfristig hohe Spitzenbelastungen durch Schadstoffe für die Vorflutgewässer und damit erhebliche Beeinträchtigungen der Organismen.

Die VSB Vogelsberger Umwelttechnik GmbH hat mit der VSB-Geschieberückhaltestation eine praxisbewährte Technik verfahrens- und fertigungstechnisch vervollständigt und bietet durch das modular aufgebaute Produktangebot einzelfallspezifische Lösungen an.

Die VSB-Geschieberückhaltestation ist ein betriebsfertiges System, das für den Einsatz im Mischsystem mit einer grobblasigen Intervallbelüftung zur Trennung von organischen und mineralischen Stoffen ausgestattet ist. Die Maschinen- und E-Technik sind in einem Fertigbauteil untergebracht, das als Hochbauteil oder ganz bzw. teilweise als Tiefbauteil geliefert werden kann. Die vorgefertigten Verbundteile der Station gewährleisten eine problemorientierte, praxisgerechte und wirtschaftliche Einzelfalllösung. In Zusammenarbeit mit dem Auftraggeber kann der Einbau innerhalb weniger Stunden (ggf. nachts) erfolgen.

Im Normalfall erfolgt die Reinigung der Geschiebeschächte mit mobilen Räumgeräten. Die VSB-Geschieberückhaltestationen können auch mit Portalkran, Zweischalengreifer, Kettenförderer, Entwässerungs-Container sowie dem dazugehörigen Stellplatz geliefert werden.

Erfahrungen zeigen, dass mit der VSB-Geschieberückhaltestation viele Problemfälle des Kanalbetriebs gelöst werden und ein aktiver Beitrag zum Schutz der Gewässer geleistet wird.

Problemlösung bei:

- Sand-, Kies- und Geröllablagerung im Kanalnetz und in Rückhaltebecken
- Ausfall von Pumpen, Schnecken, Rechen oder Meßstationen
- Erhöhter Verschleiß an Pumpen und Förderschnecken
- Hohe Abnutzungserscheinungen bei Rohren
- Mangelhaften Ergebnissen der Beckenreinigung
- Hohen Betriebs- und Unterhaltungskosten

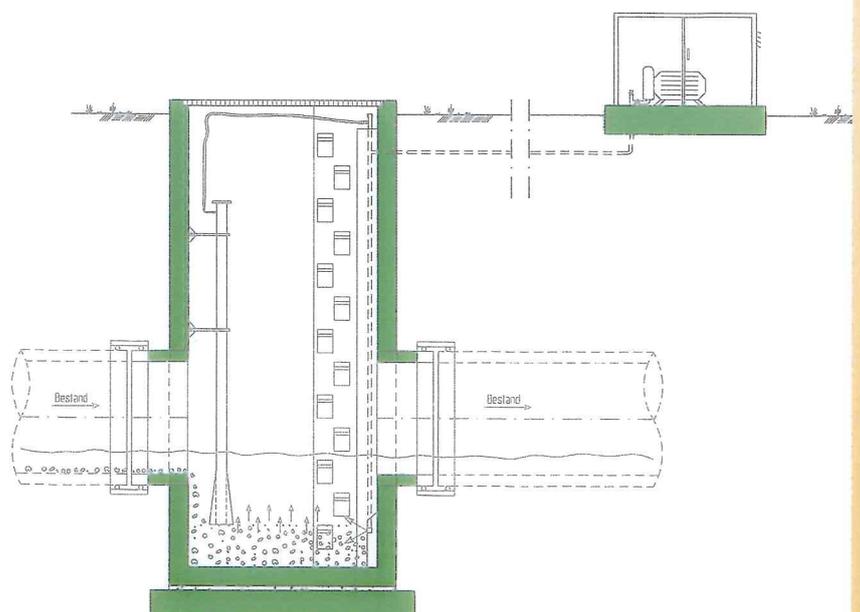
Unsere Vorteile

- Automatische Spülung des Belüftungssystems vor jedem Belüftungsvorgang
- Wartungsfreies, druckluftgesteuertes Schwimmventil des Belüftungssystems
- Kein Antriebsaggregat, kein Gestänge und kein Schieber, keine zusätzliche Steuerungstechnik
- Keine Betriebsstörungen, kein Verschleiß und keine Reparaturkosten
- Einfaches und robustes Füllstandsmeßgerät
- Know-how einer über 15-jährigen Betriebserfahrung

Konstruktions- und Betriebsmerkmale der VSB-Geschieberückhaltestation (GRS)

- Betonfertigteilschacht in C 55 und Gebläsestation werden betriebsfertig montiert geliefert
- Modular aufgebautes Betriebssystem ist an jeden speziellen Einsatzort anpaßbar
- Verfahrenstechnisch ausgereift, praxisbewährt
- Rohranbindestutzen oder Einbinderinge für Zu- und Ablaufleitung sind werkseitig mit eingebaut
- Komplette betriebsbereite Belüftungseinrichtung mit pneumatisch gesteuertem Schwimmventil
- Gebläsestation extrem schallgedämpft, komplett mit Gebläseaggregat und E-Steuerung
- Notausstiegsvorrichtung im Geschiebeschacht entsprechend den Bestimmungen des GVU
- Schachtabdeckungen als Gitterrostkonstruktion oder befahrbare Abdeckung bis SLW 60
- Geschiebehöhenmessung
- grobblasige Belüftung für die optimale Trennung von organischen und mineralischen Bestandteilen

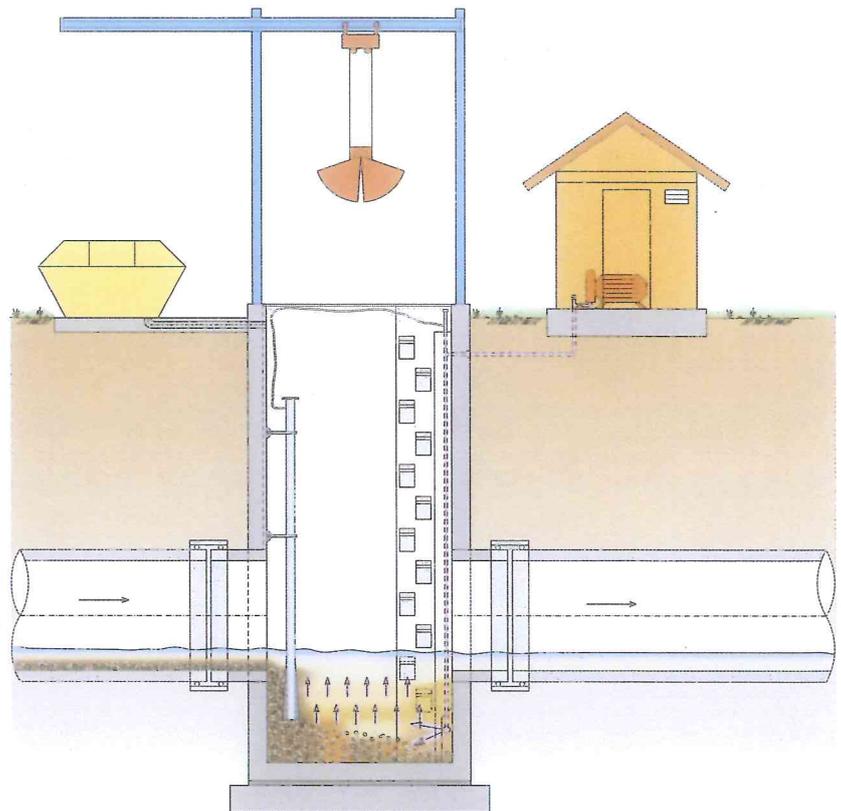
VSB Geschieberückhaltestation



Lieferprogramm

- Regenzyklonbecken
- Lamellenfeinsiebe
- Regenüberlaufzyklone mit Lamellenfeinsieb
- Geschieberückhaltestationen
- Bodenfilter-Kompaktzyklone
- Betonbehälter für Kläranlagen
- Schlammstapelbehälter
- Löschwasserzisternen
- Löschwasserauffangbecken
- Sprinklervorratsbehälter
- Hochbehälter für die Trinkwasserspeicherung
- Industriesilos

VSB-Geschieberückhaltestation (GRS) mit stationärer Greiferanlage und Entwässerungscontainerplatz



Technische Änderungen vorbehalten!

**Wir beraten, planen, liefern
und bauen überall.**



eine leistungsstarke Gruppe

**VSB Vogelsberger
Umweltechnik GmbH**
Mühlstraße 9
D-36369 Lautertal-Eichenrod
Tel. +49 (0) 66 43 / 96 06 - 0
Fax +49 (0) 66 43 / 96 06 - 60
www.vsb-gruppe.de
info@vsb-gruppe.de

Frankreich:
VSB S.a.r.l. Vogelsberger
9, rue des Capucins
F-67120 Molsheim
Tél. +33 (0) 3 88 478 777
Fax +33 (0) 3 88 478 778

Österreich:
ALPE Kommunal- und
Umweltechnik GmbH & Co. KG
Niedere-Munde-Str. 15
A-6410 Telfs
Tel. +43 (0) 52 62 / 6 22 14
Fax +43 (0) 52 62 / 6 22 14-25

Schweiz:
ZAG Engineering
Hauptstraße 96
CH-5064 Wittnau
Tel. +41 (0) 62 871 83 83
Fax +41 (0) 62 871 83 86