

Lamellenfeinsiebanlage

Patent Nr. DBP 594 04 144
EP 0 637 653



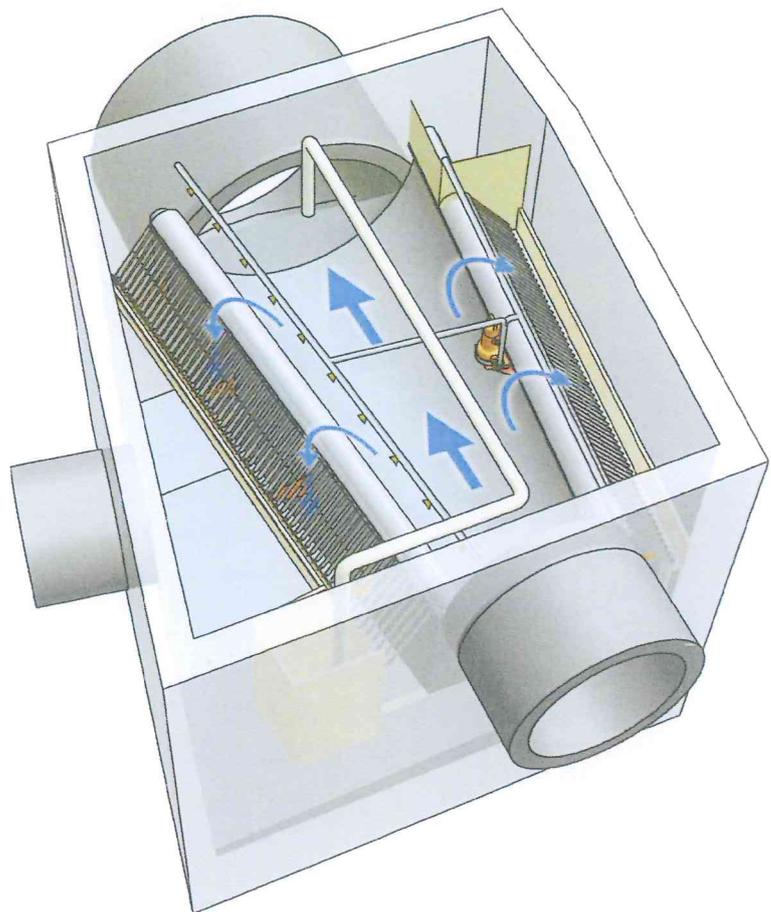
Konstruktions- u. Betriebsmerkmale der Lamellenfeinsiebanlagen

- Das VSB Lamellenfeinsieb ist der Schwelle des Entlastungsbauwerkes nachgeschaltet
- Die Grobstoffe verbleiben auf den Lamellenrücken und werden durch das nachfließende Mischwasser ohne mechanische Einwirkung weitestgehend zerstörungsfrei in die Grobstoffablaufrinne geschwemmt
- Sofortiger Weitertransport des Siebgutes zur Kläranlage über Drosselorgan oder mittels Grobstoffpumpe
- Automatische Vor- und Nachspülung der Grobstoffablaufrinne

Vorteile der Lamellenfeinsiebanlage

- 100%ige Entnahme der Grobstoffe
- Keine beweglichen Teile im Abwasserstrom
- Minimale Betriebs- und Wartungskosten
- Optimaler Betrieb, keine Verschleißteile
- Keine Erhöhung der Rückstaulinie im Kanalnetz
- Keine mechanische Zerkleinerung des Siebgutes
- Einbau an runden und geraden Schwellen
- Zuverlässige und in der Praxis bewährte Anlagen
- Messung der Entlastungsmengen

Lamellenfeinsiebanlage
mit Nachspüleinrichtung



Lieferprogramm

- Regenzyklonbecken
- Lamellenfeinsiebe
- Regenüberlaufzyklone mit Lamellenfeinsieb
- Geschieberückhaltestationen
- Bodenfilter-Kompaktzyklone
- Betonbehälter für Kläranlagen
- Schlammstapelbehälter
- Löschwasserzisternen
- Löschwasserauffangbecken
- Sprinklervorratsbehälter
- Hochbehälter für die Trinkwasserspeicherung
- Industriesilos

Technische Änderungen vorbehalten!

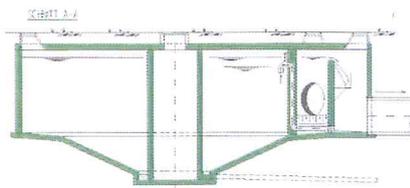
Wir beraten, planen, liefern und bauen überall.



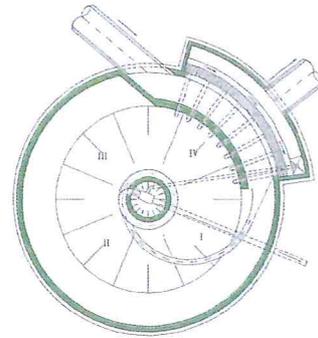
Kompakt-Regenzyklonbecken

mit integriertem Lamellenfeinsieb, Beckenüberlauf, Drosselrohrklärüberlauf, zentraler Pump-/Drosselschacht

Schnitt



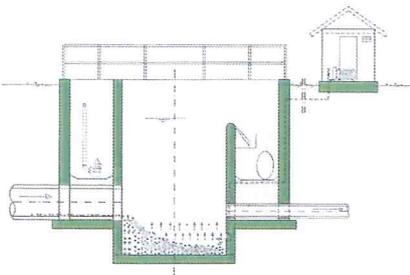
Grundriß



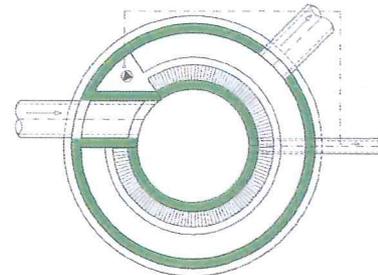
Regenüberlaufzyklon mit Lamellenfeinsieb

und integriertem, betriebltem Beschreibschacht

Schnitt A-A



Grundriß



Problemlösung bei:

- Sand-, Kies- und Geröllablagerung im Kanalnetz und in Rückhaltebecken
- Ausfall von Pumpen, Schnecken, Rechen oder Meßstationen
- Erhöhter Verschleiß an Pumpen und Förderschnecken
- Hohe Abnutzungserscheinungen bei Rohren
- Mangelhaften Ergebnissen der Beckenreinigung
- Hohen Betriebs- und Unterhaltungskosten

Unsere Vorteile

- Automatische Spülung des Belüftungssystems vor jedem Belüftungsvorgang
- Wartungsfreies, druckluftgesteuertes Schwimmventil des Belüftungssystems
- Kein Antriebsaggregat, kein Gestänge und kein Schieber, keine zusätzliche Steuerungstechnik
- Keine Betriebsstörungen, kein Verschleiß und keine Reparaturkosten
- Einfaches und robustes Füllstandsmeßgerät
- Know-how einer über 15-jährigen Betriebserfahrung

Konstruktions- und Betriebsmerkmale der VSB-Geschieberückhaltestation (GRS)

- Betonfertigteilschacht in C 55 und Gebläsestation werden betriebsfertig montiert geliefert
- Modular aufgebautes Betriebssystem ist an jeden speziellen Einsatzort anpaßbar
- Verfahrenstechnisch ausgereift, praxisbewährt
- Rohranbindestutzen oder Einbinderinge für Zu- und Ablaufleitung sind werkseitig mit eingebaut
- Komplette betriebsbereite Belüftungseinrichtung mit pneumatisch gesteuertem Schwimmventil
- Gebläsestation extrem schallgedämpt, komplett mit Gebläseaggregat und E-Steuerung
- Notausstiegsvorrichtung im Geschiebeschacht entsprechend den Bestimmungen des GVV
- Schachtabdeckungen als Gitterrostkonstruktion oder befahrbare Abdeckung bis SLW 60
- Geschiebehöhenmessung
- grobblasige Belüftung für die optimale Trennung von organischen und mineralischen Bestandteilen

VSB Geschieberückhaltestation

