

ÜBERFLURHYDRANT

■ KONSTRUKTION UND VORTEILE

- Überflurhydrant für Trinkwasser für eine schnelle Anwendung im Brandfall und eine temporäre Verbindung der Rohrleitungen
- Typ A ohne Sollbruchstelle/Typ C mit Sollbruchstelle
- Doppelte Absperrung (AUD) oder einfache Absperrung (AU)
- Festkupplungen f
 ür den Anschluss an Feuerwehrrohre: 1B+2C/1A+2B/2B
- Hydrantenkopf aus duktilem Gusseisen hochtemperaturfest im Brandfall
- Schlieβrichtung im Uhrzeigersinn; 10 Umdrehungen, davon 4 leere
- Beständig gegen Desinfektion
- Befestigung der Abgänge mit Alu-Muttern um Korrosion zu vermeiden
- Betätigungsstange aus Vollmaterial (nicht Rohr) keine
- Bakterienbildung möglich
- Geringes Gewicht, daher gute Einbauhandhabung
- Hydrantenkopf kann nach beendetem Einbau beliebig in jede Richtung gedreht und in jeder Position (360°) fixiert werden
- Führung für Kolbenorientierung bei Montage oder Austausch einfachere Wartung
- Bewegungsanschläge verhindern Beschädigungen bei eventueller übermässiger Krafteinwirkung beim Öffnen/Schließen
- Schließen nach oben ohne Endlehne weniger Gefahr für Beschädigung des Kolbens
- Gute hydraulische Eigenschaften
- Auslass im Ventilkorper integriert keine Korrosion an den Gewinden
- Im Falle einer Auswechslung von beschädigten Teilen ist eine
- Ausschachtung des Hydranten nicht erforderlich
- Epoxid-Pulverbeschichtung in RAL 5005, Hydrantenkopf zusätzlich mit UV beständiger Farbe in RAL 3000 beschichtet

STANDARDS

- Hydranten hergestellt und geprüft gemäß EN 14384, EN 1074-6
- Gemäß EU Bauproduktenverordnung 305/2011/EU (CPR)
- Sphäroguss gemäß EN 1563-3
- Spindel aus W.Nr. 1.4021 gemäß EN 10088
- Flanschen gemäß EN 1092-2 PN 10/16
- Festkupplungen gemäß DIN 14317 (C), 14318 (B), 14319 (A)
- Bedienungskappe gemäß DIN 3223
- Festigkeit und Dichtheit Endprüfung gemäß EN 12266-1
- Korrosionsschutz gemäß DIN 30677-2 in EN 14901
- Dichtungselemente für Trinkwasser gemäß EN 681
- Entspricht mikrobiologischen Kriterien gemäß EN 16421 (W270

ZULASSUNGEN

- UBA, W270, ACS WRAS, Belgaqua für EPDM Dichtungselemente und Epoxid Beschichtung
- GSK RAL GZ-662/2 für Korrosionsschutz
- CE Zeichen
- DVGW Zertifikat für deutschen Markt
- ÖVGW Zertifikat für österreichischen Markt
- CNBOP Konformität für polnischen Markt
- VIK f
 ür kroatischen Markt



AUF ANFRAGE

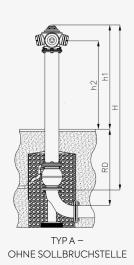
MÖGLICHES ZUBEHÖR

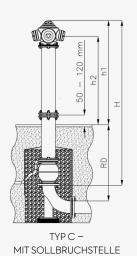
- Standrohr und Schraubmaterial A4
- Handrad für Einbau in Tunnels
- Andere Einbaulängen
- Sickerschalle
- Hydranten-Schlüssel
- Andere Abgänge

ERSATZTEILE

- Set 1: Dichtungen und Schraubmaterial
- Set 2: Kolben und Dichtung
- Set 3: Oberer Hydrantenteil

PN	16
Max. Betriebsdruck [bar]	16
Max. Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]	60
Gehäuse Festigkeit und Dichtheit: Test mit Wasser; Leckrate A [bar]	25
Dichtheit des Sperrelementes: Test mit Wasser; Leckrate A [bar]	17,6





AU – EINFACHE ABSPERRUNG



AUD - DOPPELTE ABSPERRUNG



OATEN

	DIMENSIONEN [mm]				FLANSCHEN-ANSCHLUBMASSE [mm]				GEWICHT CA. [kg]		BETRIEBSLAST [Nm]		DRÄNIERUNG	
DN	Einbaulänge – RD	Н	h1	h2	D	DK	n	d	Α	С	мот	MST	Restwasser [ml]	Ablasszeit [min/m]
80	750	1550	995						39	41	105 260		18	2.4
	1000	1800		828	200	160		19	41.5	43.5		200		
	1250	2050					8		44	46		260		
	1500	2300							46.5	48.5				
100	750	1550	995	95 828	28 220	180	8	19	44.5	46.5	- 130 260		20	2.2
	1000	1800							47	49		200		
	1250	2050							49.5	51.5		20	2.3	
	1500	2300			0						52	54		

DURCHFLUSS - Kv Werte DN80/DN100 [m³/h], RD 1500

Abgang	Kv gemessen [m³/h]	Kv gemessen [m³/h]					
	Kopf 1B + 2C	Kopf 2B	Kopf 1A + 2B	min Kv - EN 14384	min Kv - DVGW		
1xA			233	160			
1 x B	197	181	190	80	110 / 120		
1xC	96			40			
2 x B		202	217	140	140 / 210		
2 x C	156			60			

MATERIALIEN

	GRUNDAUSFÜHRUNG	SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE (Unterschiede zur Grundausführung)
Rohr	W.Nr. 1.4301	1.4571
Ventil	EN GJS-400-15	
Betätigungsstange	W.Nr. 1.4021	1.4571
Bewegungsbegrenzer	A2	CW307G
Kolben	EN GJS-400-15 / EPDM	PUR
Lager	Al	
Hydrantenkopf	EN-GJS-400-15	
Bedienungskappe	Al	
Festkupplungen	Al	1.4301 / 1.4401
Schraubmaterial	A2	A4
Dichtungen	EPDM	
Epoxy Beschichtung	RAL 5005 min. 250 μm	Min. 300 µm
Zusätzliche Beschichtung Hydrantenkopf	RAL 3000 min. 80 µm	