STAHLGROSSROHRE

www.alpepipesystems.com

ALPE
PIPE SYSTEMS

IHR SPEZIALIST FÜR STAHLROHRLEITUNGEN

ALPE PIPE SYSTEMS

GROSSROHRE AUS STAHL

Der Werkstoff Stahl steht für wirtschaftlichen Rohrleitungsbau bei **höchsten Beanspruchungen.** Das Material zeichnet sich aus durch hohe Festigkeit bei gleichzeitig großer Elastizität, gutes Formänderungsvermögen und durch beste Schweißeignung.





UNSER LIEFERPROGRAMM:

Stahlqualitäten[1] :	L235 - S485MB
Dimensionen:	DN 650 - DN 2500 (SN-geschweißt, LN-geschweißt)
Stangenlängen:	6 - 18 Meter
Wandstärken[2] [3]:	6 mm - 25 mm
Druckstufen:	PN 1 - PN 150
Normen:	EN 10224, EN 10217 - 1/ -3 HDPE, PE , PP,
Rohrumhüllungen	Epoxy, FZM
Rohrinnenbeschichtungen:	Zementmörtel, Epoxy
Prüfzeugnisse[4]:	3.1. für Stahlrohre 3.2. für Stahlrohre 2.2. für PE-Umhüllung 2.2. für Innenzementierung

[1] höhere Stahlqualitäten auf Anfrage
[2] höhere Wandstärken auf Anfrage (längsnahtgeschweißt!)
[3] Wandstärken je nach technischen Erfordernissen
[4] nach Kundenwunsch Erstellung eines Produktionsplans (ITP) möglich

EINSATZBEREICH

- Trinkwasser
- Abwasser
- Kraftwerksbau
- Brauchwasser
- Gasleitungen
- Sonderanwendungen



VERBINDUNGSMÖGLICHKEITEN

STUMPFSCHWEISSVERBINDUNG

Bei Stumpfschweissverbindungen werden die glatten Rohrenden stirnseitig aneinandergelegt und mit einer V-Naht (Wurzel und Decklagen) verschweißt. Die Vorteile dieser Verbindung sind die hohe Qualität der Schweißnaht und die flexible Anfasung der Rohrenden mit Gehrungsschnitten.

Die Prüfung der Schweißnaht kann mittels UT-Prüfung oder MT-Prüfung erfolgen. Nach Schweißung und Prüfung der Schweißnaht wird bei Bedarf der Schweißnahtbereich im Rohrinneren nachbeschichtet. Außerdem wird mit einem Schrumpfschlauch oder einer Schrumpfmanschette die Schweißnaht außen nachumhüllt. (Schichtdicke!)

EINSTECKSCHWEISSMUFFENVERBINDUNG

Bei Einsteckschweißmuffenverbindungen wird ein glattes Rohrende mit einem angeformten Rohrende zusammengesteckt und mit einer Kehlnaht ringsum verschweißt. Die Vorteile dieser Verbindung sind die lückenlose Innenzementierung und die einfachen Schweißeigenschaften der Kehlnaht.
Die Prüfung der Schweißnaht kann mittels Farbeindringungsverfahren (Rot-Weiß-Prüfung erfolgen.
Nach Schweißung und Prüfung der Schweißnaht wird mit einem Schrumpfschlauch oder einer Schrumpfmanschette die Schweißnaht außen nachumhüllt. (Schichtdicke!) Das Nachbeschichten des Rohrinneren im Bereich der Schweißnaht entfällt.

KUPPLUNGSVERBINDUNGEN (DRUCKLOSE ANWENDUNGEN)

Bei der Kupplungsverbindung werden die glatten Rohrenden stirnseitig aneinandergelegt und mit einer Rohrkupplung verbunden. Die Rohrkupplungen können zugsicher oder nicht-zugsicher ausgeführt werden. Die Vorteile dieser Verbindung sind die kurze und flexible Verarbeitungszeit sowie kosteneffiziente Ausführungen bei geringen Projektanforderungen.
Nach dem Kuppeln der Rohrenden wird die Kupplung bei erdverlegten Leitungen mit einem Schrumpfschlauch oder einer Schrumpfmanschette eingeschrumpft. Bei nicht-erdeverlegten Leitungen oder aufgeständerten Leitungen ist das Aufbringen eines Schrumpfproduktes nicht notwendig.



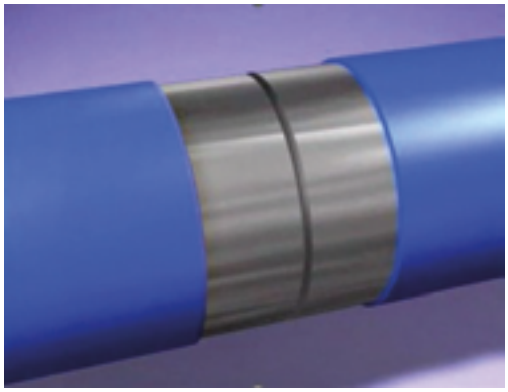


QUALITÄT & LANGLEBIGKEIT

ABMESSUNGEN STAHLROHRE

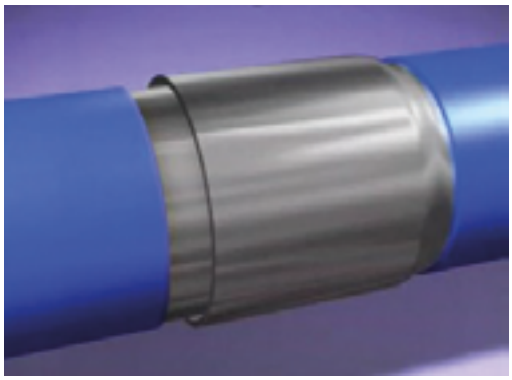
STUMPFSCHWEISSVERBINDUNG

Stahlqualitäten [1] :	L235 - S485MB
Dimensionen:	DN 650 - DN 2500 (SN-geschweißt, LN-geschweißt)
Stangenlängen:	6 - 18 Meter
Wandstärken [2 3]:	6mm - 25 mm
Druckstufen:	PN 6 - PN 150
Normen:	EN 10224, EN 10217- 1/ - 3
Rohrumhüllungen:	HDPE, PE, PP, Epoxy, FZM
Rohrinnenbeschichtung:	Zementmörtel (bis DN 1200), Epoxy
Prüfzeugnisse[4]:	3.1. für Stahlrohre 3.2. für Stahlrohre 2.2. für PE-Umhüllung 2.2. für Innenzementierung



EINSTECKSCHWEISSMUFFENVERBINDUNG

Stahlqualitäten [1] :	L235 - S485MB
Dimensionen:	DN 650 - DN 1200 (SN-geschweißt, LN-geschweißt)
Stangenlängen:	6 - 18 Meter
Wandstärken [2 3]:	6mm - 25 mm
Druckstufen:	PN 6 - PN 100
Normen:	EN 10224, EN 102017- 1/ - 3
Rohrumhüllungen:	HDPE, PE, PP, Epoxy, FZM
Rohrinnenbeschichtung:	Zementmörtel, Epoxy
Prüfzeugnisse[4]:	3.1. für Stahlrohre 3.2. für Stahlrohre 2.2. für PE-Umhüllung 2.2. für Innenzementierung



KUPPLUNGSVERBINDUNG (DRUCKLOSE ANWENDUNGEN)

Stahlqualitäten [1] :	L235 - S485MB
Dimensionen:	DN 650 - DN 2500 (SN-geschweißt, LN-geschweißt)
Stangenlängen:	6 - 18 Meter
Wandstärken [2 3]:	6mm - 25 mm
Druckstufen:	PN 1 - PN 16
Normen:	EN 10224, EN 102017- 1/ -3
Rohrumhüllungen:	HDPE, PE, PP, Epoxy, FZM
Rohrinnenbeschichtung:	Zementmörtel (bis DN 1200), Epoxy
Prüfzeugnisse[4]:	3.1. für Stahlrohre 3.2. für Stahlrohre 2.2. für PE-Umhüllung 2.2. für Innenzementierung



STAHLFORMTEILE

Stahlqualitäten [1] :	L235, P235GH - P355N, S235JR - S690
Dimensionen:	DN 650 - DN 2000 (geschweißt, nahtlos)
Endenausführung:	Glattendig, E-Muffe, Flansch
Wandstärken [2 3]:	6mm - 25 mm
Druckstufen:	PN 6 - PN 150
Normen:	EN 10253 - 2 / - 4
Rohrumhüllungen:	PE, Epoxy, Feuerverzinkt, FZM
Rohrinnenbeschichtung:	Zementmörtel (bis DN 1200), Epoxy, Feuerverzinkt
Sonderformteile:	Bohrungen, Dehnungsstücke, Pass- und Ausbaustücke, Stopfbuchsen, ...
Prüfzeugnisse[4]:	DIN EN ISO 13920



ALPE
PIPE SYSTEMS

ALPE PIPE SYSTEMS GMBH & CO. KG
Auweg 3 | 6422 Stams
Tel: +43 (0) 5263/51110-0
Fax: +43 (0) 5263/51110-25
office@alpepipesystems.com
www.alpepipesystems.com